



Rodney Industries

2025



F010B
50mm x 170m



MACHINE DETAILS &
PERFORMANCE DATA

F010B

50mm x 170m



PRESSURE AT INLET

3.2 - 8.8 Bar



FLOW RATE

88 - 277 L/M



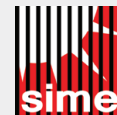
WETTED WIDTH (80%)

29 - 46 Mtrs

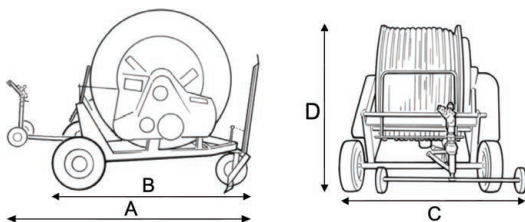


STANDARD EQUIPMENT

- SIME Hidra Part Circle Gun and nozzles
- Pressure gauge (glycerine bath)
- Mechanical feet
- Hot galvanized chassis and reel
- Single Gear Multi Speed gearbox
- Winding handle
- Water Inlet Shut-Off Valve
- Safety guards
- Flexible connection pipe 2" x 6m
- Galvanized raingun trolley
- Turbine flanged on the gearbox with external bypass
- Hose reel brake
- Water filter



Hidra Part Circle



Weights and Dimensions

SIZE (cm)			
A	B	C	D
270	190	130	162

Dry Weight 450 kg

* Please note dimensions and weights are to be used as a guide only.



FREIGHT INFORMATION

The F010B requires a forklift for loading and unloading. Any truck size is suitable for transportation.

OPTIONS



Computer Ma-Rain 26 kit c/w solar panel and pressure switch



Suitable for



Sporting Fields



Parks & Gardens

F010B 50mm x 170m

Performance Data



Noz Size mm	Gun Pres bar	Radius IRR. mt	Wetted Width mtx 80%	Capacity Lt/Min	Lt/h	M3/h	AREA POST. Ha	mm = Application Rate per Irrigated Run																	
								10	15	20	25	30	35	40	50	60	Travel Speed / Inlet Pressure								
								m/h	bar	m/h	bar	m/h	bar	m/h	bar	m/h	bar	m/h	bar	m/h	bar	m/h	bar		
10	2,0	18	29	88	5.280	5,28	0,51	18	3,3	12	3,2														
	3,0	21,5	34	107	6.420	6,42	0,62	19	4,5	12	4,4														
	4,0	25	40	124	7.440	7,44	0,74	19	5,7	12	5,6														
12	2,0	20	32	152	9.120	9,12	0,58	29	4,1	19	4,0	14	3,9	11	3,9										
	3,0	24	38	182	10.920	10,92	0,71	28	5,7	19	5,6	14	5,5	11	5,5										
	4,0	27	43	211	12.660	12,66	0,81	29	7,2	20	7,1	15	7,0	12	7,0										
14	2,0	21	34	195	11.700	11,70	0,61	35	4,9	23	4,8	17	4,7	14	4,7										
	3,0	25	40	239	14.340	14,34	0,74	36	6,9	24	6,8	18	6,7	14	6,7										
	4,0	29	46	277	16.620	16,62	0,88	36	8,8	24	8,7	18	8,6	14	8,6										



Please note: Performance data is to be used as a guide only

HOW TO READ A PERFORMANCE CHART



A		B		C		D		E		F		G													
Noz Size mm	Gun Pres bar	Radius IRR. mt	Wetted Width mtx 80%	Capacity Lt/Min	Lt/h	M3/h	AREA POST. Ha	mm = Application Rate per Irrigated Run																	
								Travel Speed / Inlet Pressure																	
								10		15		20		25		30		35		40		50		60	
m/h		bar		m/h		bar		m/h		bar		m/h		bar		m/h		bar		m/h		bar			
24	3,0	39	62	623	37,380	37,38	2,80	6,0	5,1	4,0	4,9	3,0	4,8	2,4	4,8	2,0	4,7	1,7	4,7	1,5	4,6	1,2	4,6	1,0	4,6
	4,0	44	70	720	43,200	43,20	3,20	6,1	6,4	4,1	6,2	3,1	6,1	2,5	6,1	2,0	6,0	1,8	6,0	1,5	5,9	1,2	5,9	1,0	5,9
	4,5	46	74	764	45,840	45,84	3,36	6,2	7,1	4,2	6,9	3,1	6,8	2,5	6,8	2,1	6,7	1,8	6,7	1,6	6,6	1,2	6,6	1,0	6,6
	5,0	48	77	806	48,360	48,36	3,52	6,3	7,7	4,2	7,5	3,1	7,4	2,5	7,4	2,1	7,3	1,8	7,3	1,6	7,2	1,3	7,2	1,0	7,2
	5,5	49	78	844	50,640	50,64	3,60	6,5	8,4	4,3	8,2	3,2	8,1	2,6	8,1	2,2	8,0	1,8	8,0	1,6	7,9	1,3	7,9	1,1	7,9
26	3,0	41	66	732	43,920	43,92	2,96	6,7	5,4	4,5	5,2	3,3	5,1	2,7	5,1	2,2	5,0	1,9	5,0	1,7	4,9	1,3	4,9	1,1	4,9
	4,0	46	74	846	50,760	50,76	3,36	6,9	6,9	4,6	6,7	3,4	6,6	2,8	6,6	2,3	6,5	2,0	6,5	1,7	6,4	1,4	6,4	1,1	6,4
	4,5	48	77	898	53,880	53,88	3,52	7,0	7,6	4,7	7,4	3,5	7,3	2,8	7,3	2,3	7,2	2,0	7,2	1,8	7,1	1,4	7,1	1,2	7,1
	5,0	51	82	946	56,760	56,76	3,76	7,0	8,3	4,6	8,1	3,5	8,0	2,8	8,0	2,3	7,9	2,0	7,9	1,7	7,8	1,4	7,8	1,2	7,8
	5,5	52	83	992	59,520	59,52	3,84	7,2	9,0	4,8	8,8	3,6	8,7	2,9	8,7	2,4	8,6	2,0	8,6	1,8	8,5	1,4	8,5	1,2	8,5
28	3,0	44	70	848	50,880	50,88	3,20	7,2	5,9	4,8	5,7	3,6	5,6	2,9	5,6	2,4	5,5	2,1	5,5	1,8	5,4	1,4	5,4	1,2	5,4
	4,0	48	77	981	58,860	58,86	3,52	7,7	7,4	5,1	7,2	3,8	7,1	3,1	7,1	2,6	7,0	2,2	7,0	1,9	6,9	1,5	6,9	1,3	6,9
	4,5	50	80	1040	62,400	62,40	3,68	7,8	8,2	5,2	8,0	3,9	7,9	3,1	7,9	2,6	7,8	2,2	7,8	2,0	7,7	1,6	7,7	1,3	7,7
	5,0	52	83	1096	65,760	65,76	3,84	7,9	8,9	5,3	8,7	4,0	8,6	3,2	8,6	2,6	8,5	2,3	8,5	2,0	8,4	1,6	8,4	1,3	8,4
	5,5	53,5	86	1149	68,940	68,94	3,97	8,1	9,7	5,4	9,5	4,0	9,4	3,2	9,4	2,7	9,3	2,3	9,3	2,0	9,2	1,6	9,2	1,3	9,2
	6,0	55	88	1202	72,120	72,12	4,09	8,2	10,4	5,5	10,2	4,1	10,1	3,3	10,1	2,7	10,0	2,3	10,0	2,0	9,9	1,6	9,9	1,4	9,9
30	3,0	46	74	974	58,440	58,44	3,36	7,9	6,4	5,3	6,2	4,0	6,1	3,2	6,1	2,6	6,0	2,3	6,0	2,0	5,9	1,6	5,9	1,3	5,9
	4,0	50	80	1,127	67,620	67,62	3,68	8,5	8,1	5,6	7,9	4,2	7,8	3,4	7,8	2,8	7,7	2,4	7,7	2,1	7,6	1,7	7,6	1,4	7,6
	4,5	52	83	1,195	71,700	71,70	3,84	8,6	8,9	5,7	8,7	4,3	8,6	3,4	8,6	2,9	8,5	2,5	8,5	2,2	8,4	1,7	8,4	1,4	8,4
	5,0	54	86	1,260	75,600	75,60	4,01	8,8	9,7	5,8	9,5	4,4	9,4	3,5	9,4	2,9	9,3	2,5	9,3	2,2	9,2	1,8	9,2	1,5	9,2
	5,5	56,5	90	1,320	79,200	79,20	4,22	8,8	10,6	5,8	10,4	4,4	10,3	3,5	10,3	2,9	10,2	2,5	10,2	2,2	10,1	1,8	10,1	1,5	10,1

Please note: Performance data is to be used as a guide only

- A:** Nozzle size in the Big Gun
- B:** Pressure at the Big Gun
- C:** Radius that the Big Gun will throw in the perfect conditions
- D:** Wetted width or Lane spacings
- E:** Capacity or Flow through the Irrigator. This is normally the starting point to choose the correct Marani Hard Hose Irrigator.
- F:** Area the Marani will do in one Run with overlap
- G:** Application Rate / Travel Speed / Pressure at Irrigator

Length of run 420m:

- Required flow 1000 LPM (column E)
- Required wetted width 80m (column D)
- Required 25mm water per gun (column G)

From this you know that:

- 4.7 bar is needed at the Gun (B)
- 7.9 bar at the machine (G)
- Pressure loss 7.9 - 4.7 = 3.4 bar
- Travel speed 31 meters per hour (G)

After you have got your crop requirements, (Transpiration rate) mm to be applied per run, length, width area of field you will be able to calculate the flow you need.

Data taken from GT060B110420 performance chart



Rodney Industries

Phone: 07 3624 0300

Email: sales@rodneyind.com.au

Web: www.rodneyind.com.au

