



**Rodney Industries**

2025



**GT030C**  
**110mm x 250m**



**MACHINE DETAILS &  
PERFORMANCE DATA**

# GT030C

110mm x 250m



**PRESSURE AT INLET**

3.7 - 9.9 Bar



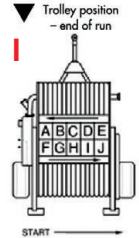
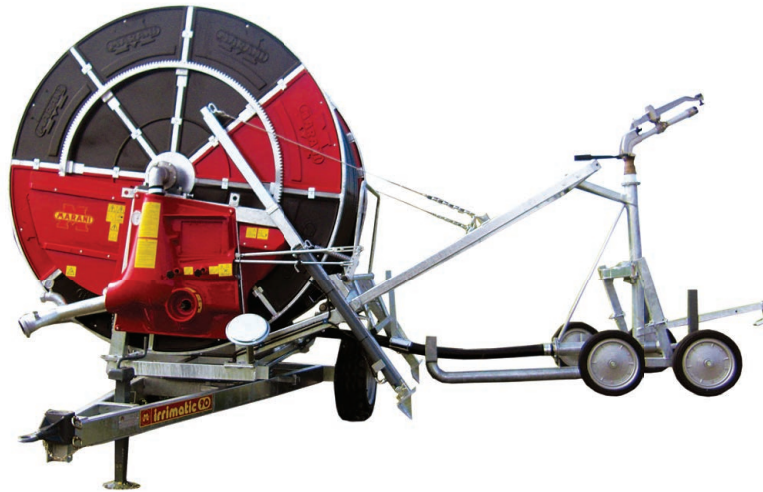
**FLOW RATE**

522 - 1570 L/M



**WETTED WIDTH (80%)**

59 - 94 Mtrs

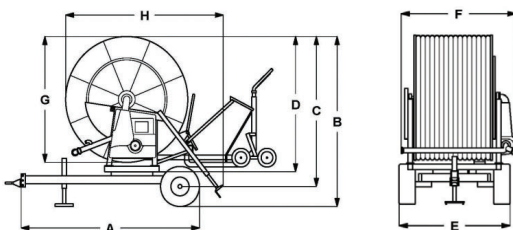


## STANDARD EQUIPMENT

- Ma-Rain 26 Kit c/w solar panel and pressure switch
- SIME Reflex and nozzles
- Mechanical lifting device of trolley
- Hot galvanized chassis and reel
- Speed equalizer
- Telescopic mechanical feet
- Pressure gauge (glycerine bath)
- Safety guards
- 6 Speed gearbox
- Water Inlet Shut-Off Valve
- PTO
- Flexible connection pipe with storage reel
- Winding handle
- Turbine mounted on the gearbox with built-in bypass
- Galvanized raingun trolley mounted on variable track hard rubber wheels
- Water filter



Reflex



### Weights and Dimensions

SIZE (cm)							
A	B	C	D	E	F	G	H
330	296	265	245	205	225	224	280

Dry Weight 2100 kg

\* Please note dimensions and weights are to be used as a guide only.

# Suitable for



Dairy Farms



Small Crops



Medium Crops



## FREIGHT INFORMATION

The GT030B requires a forklift for loading and unloading.

Any truck size is suitable for transportation.

## OPTIONS

Includes Hydraulic:

- Rotation
- Lift of Trolley
- Lift of Drawbar with Tractor Jacks

Full Hydraulics



Emptying Compressor



No on board computer



Ma-Rain 56 Kit



Digital 4.0 Router option for Ma-Rain 56



Wireless Measuring System for Ma-Rain 56 computer



Nelson SR150 Gun



Komet 101 Ultra Kit



# GT030C 110mm x 250m

## Performance Data



Noz Size mm	Gun Pres bar	Radius IRR. mt	Wetted Width mt x 80%	Capacity Lt/Min	Lt/h	M3/h	AREA POST. Ha	mm = Application Rate per Irrigated Run																	
								10	15	20	25	30	35	40	50	60									
								Travel Speed / Inlet Pressure																	
								m/h	bar	m/h	bar	m/h	bar	m/h	bar	m/h	bar	m/h	bar	m/h	bar				
22	3,0	37	59	522	31.320	31,32	1,64	53	4,4	35	4,2	26	4,1	21	4,0	18	3,9	15	3,8	13	3,8	11	3,8	9	3,8
	4,0	41	66	604	36.240	36,24	1,84	55	5,5	37	5,3	28	5,2	22	5,1	18	5,0	16	4,9	14	4,9	11	4,9	9	4,9
	4,5	43,5	70	641	38.460	38,46	1,97	55	6,1	37	5,9	28	5,8	22	5,7	18	5,6	16	5,5	14	5,5	11	5,5	9	5,5
	5,0	45	72	676	40.560	40,56	2,05	56	6,7	38	6,5	28	6,4	23	6,3	19	6,2	16	6,1	14	6,1	11	6,1	9	6,1
	5,5	47,5	76	708	42.480	42,48	2,19	56	7,2	37	7,0	28	6,9	22	6,8	19	6,7	16	6,6	14	6,6	11	6,6	9	6,6
24	3,0	39	62	623	37.380	37,38	1,74	60	4,6	40	4,4	30	4,3	24	4,2	20	4,1	17	4,0	15	4,0	12	4,0	10	4,0
	4,0	44	70	720	43.200	43,20	2,00	61	5,7	41	5,5	31	5,4	25	5,3	20	5,2	18	5,1	15	5,1	12	5,1	10	5,1
	4,5	46	74	764	45.840	45,84	2,10	62	6,3	42	6,1	31	6,0	25	5,9	21	5,8	18	5,7	16	5,7	12	5,7	10	5,7
	5,0	48	77	806	48.360	48,36	2,21	63	6,9	42	6,7	31	6,6	25	6,5	21	6,4	18	6,3	16	6,3	13	6,3	10	6,3
	5,5	49	78	844	50.640	50,64	2,27	65	7,5	43	7,3	32	7,2	26	7,1	22	7,0	18	6,9	16	6,9	13	6,9	11	6,9
26	3,0	41	66	732	43.920	43,92	1,84	67	4,8	45	4,6	33	4,5	27	4,4	22	4,3	19	4,2	17	4,2	13	4,2	11	4,2
	4,0	46	74	846	50.760	50,76	2,10	69	6,0	46	5,8	34	5,7	28	5,6	23	5,5	20	5,4	17	5,4	14	5,4	11	5,4
	4,5	48	77	898	53.880	53,88	2,21	70	6,6	47	6,4	35	6,3	28	6,2	23	6,1	20	6,0	18	6,0	14	6,0	12	6,0
	5,0	51	82	946	56.760	56,76	2,37	70	7,2	46	7,0	35	6,9	28	6,8	23	6,7	20	6,6	17	6,6	14	6,6	12	6,6
	5,5	52	83	992	59.520	59,52	2,43	72	7,8	48	7,6	36	7,5	29	7,4	24	7,3	20	7,2	18	7,2	14	7,2	12	7,2
28	3,0	44	70	848	50.880	50,88	2,00	72	5,0	48	4,8	36	4,7	29	4,6	24	4,5	21	4,4	18	4,4	14	4,4	12	4,4
	4,0	48	77	981	58.860	58,86	2,21	77	6,3	51	6,1	38	6,0	31	5,9	26	5,8	22	5,7	19	5,7	15	5,7	13	5,7
	4,5	50	80	1040	62.400	62,40	2,32	78	6,9	52	6,7	39	6,6	31	6,5	26	6,4	22	6,3	20	6,3	16	6,3	13	6,3
	5,0	52	83	1096	65.760	65,76	2,43	79	7,6	53	7,4	40	7,3	32	7,2	26	7,1	23	7,0	20	7,0	16	7,0	13	7,0
	5,5	53,5	86	1149	68.940	68,94	2,51	81	8,2	54	8,0	40	7,9	32	7,8	27	7,7	23	7,6	20	7,6	16	7,6	13	7,6
30	6,0	55	88	1202	72.120	72,12	2,60	82	8,8	55	8,6	41	8,5	33	8,4	27	8,3	23	8,2	20	8,2	16	8,2	14	8,2
	3,0	46	74	974	58.440	58,44	2,10	79	5,3	53	5,1	40	5,0	32	4,9	26	4,8	23	4,7	20	4,7	16	4,7	13	4,7
	4,0	50	80	1.127	67.620	67,62	2,32	85	6,6	56	6,4	42	6,3	34	6,2	28	6,1	24	6,0	21	6,0	17	6,0	14	6,0
	4,5	52	83	1.195	71.700	71,70	2,43	86	7,3	57	7,1	43	7,0	34	6,9	29	6,8	25	6,7	22	6,7	17	6,7	14	6,7
	5,0	54	86	1.260	75.600	75,60	2,54	88	8,0	58	7,8	44	7,7	35	7,6	29	7,5	25	7,4	22	7,4	18	7,4	15	7,4
32	5,5	56,5	90	1.320	79.200	79,20	2,68	88	8,7	58	8,5	44	8,4	35	8,3	29	8,2	25	8,1	22	8,1	18	8,1	15	8,1
	4,0	52	83	1.282	76.920	76,92	2,43	92	7,0	62	6,8	46	6,7	37	6,6	31	6,5	26	6,4	23	6,4	18	6,4	15	6,4
	4,5	54	86	1.359	81.540	81,54	2,54	94	7,8	63	7,6	47	7,5	38	7,4	31	7,3	27	7,2	24	7,2	19	7,2	16	7,2
	5,0	56	90	1.433	85.980	85,98	2,65	96	8,5	64	8,3	48	8,2	38	8,1	32	8,0	27	7,9	24	7,9	19	7,9	16	7,9
	5,5	57,5	92	1.501	90.060	90,06	2,74	98	9,2	65	9,0	49	8,9	39	8,8	33	8,7	28	8,6	24	8,6	20	8,6	16	8,6
6,0	59	94	1.570	94.200	94,20	2,82	100	9,9	67	9,7	50	9,6	40	9,5	33	9,4	29	9,3	25	9,3	20	9,3	17	9,3	

Please note: Performance data is to be used as a guide only

# HOW TO READ A PERFORMANCE CHART



Noz Size mm	Gun Pres bar	Radius IRR. mt	Wetted Width mtx 80%	Capacity Lt/Min	Lt/h	M3/h	AREA POST. Ha	mm = Application Rate per Irrigated Run																	
								Travel Speed / Inlet Pressure																	
								10		15		20		25		30		35		40		50		60	
m/h		bar		m/h		bar		m/h		bar		m/h		bar		m/h		bar							
24	3,0	39	62	623	37,380	37,38	2,80	6,0	5,1	4,0	4,9	3,0	4,8	2,4	4,8	2,0	4,7	1,7	4,7	1,5	4,6	1,2	4,6	1,0	4,6
	4,0	44	70	720	43,200	43,20	3,20	6,1	6,4	4,1	6,2	3,1	6,1	2,5	6,1	2,0	6,0	1,8	6,0	1,5	5,9	1,2	5,9	1,0	5,9
	4,5	46	74	764	45,840	45,84	3,36	6,2	7,1	4,2	6,9	3,1	6,8	2,5	6,8	2,1	6,7	1,8	6,7	1,6	6,6	1,2	6,6	1,0	6,6
	5,0	48	77	806	48,360	48,36	3,52	6,3	7,7	4,2	7,5	3,1	7,4	2,5	7,4	2,1	7,3	1,8	7,3	1,6	7,2	1,3	7,2	1,0	7,2
	5,5	49	78	844	50,640	50,64	3,60	6,5	8,4	4,3	8,2	3,2	8,1	2,6	8,1	2,2	8,0	1,8	8,0	1,6	7,9	1,3	7,9	1,1	7,9
26	3,0	41	66	732	43,920	43,92	2,96	6,7	5,4	4,5	5,2	3,3	5,1	2,7	5,1	2,2	5,0	1,9	5,0	1,7	4,9	1,3	4,9	1,1	4,9
	4,0	46	74	846	50,760	50,76	3,36	6,9	6,9	4,6	6,7	3,4	6,6	2,8	6,6	2,3	6,5	2,0	6,5	1,7	6,4	1,4	6,4	1,1	6,4
	4,5	48	77	898	53,880	53,88	3,52	7,0	7,6	4,7	7,4	3,5	7,3	2,8	7,3	2,3	7,2	2,0	7,2	1,8	7,1	1,4	7,1	1,2	7,1
	5,0	51	82	946	56,760	56,76	3,76	7,0	8,3	4,6	8,1	3,5	8,0	2,8	8,0	2,3	7,9	2,0	7,9	1,7	7,8	1,4	7,8	1,2	7,8
	5,5	52	83	992	59,520	59,52	3,84	7,2	9,0	4,8	8,8	3,6	8,7	2,9	8,7	2,4	8,6	2,0	8,6	1,8	8,5	1,4	8,5	1,2	8,5
28	3,0	44	70	848	50,880	50,88	3,20	7,2	5,9	4,8	5,7	3,6	5,6	2,9	5,6	2,4	5,5	2,1	5,5	1,8	5,4	1,4	5,4	1,2	5,4
	4,0	48	77	981	58,860	58,86	3,52	7,7	7,4	5,1	7,2	3,8	7,1	3,1	7,1	2,6	7,0	2,2	7,0	1,9	6,9	1,5	6,9	1,3	6,9
	4,5	50	80	1040	62,400	62,40	3,68	7,8	8,2	5,2	8,0	3,9	7,9	3,1	7,9	2,6	7,8	2,2	7,8	2,0	7,7	1,6	7,7	1,3	7,7
	5,0	52	83	1096	65,760	65,76	3,84	7,9	8,9	5,3	8,7	4,0	8,6	3,2	8,6	2,6	8,5	2,3	8,5	2,0	8,4	1,6	8,4	1,3	8,4
	5,5	53,5	86	1149	68,940	68,94	3,97	8,1	9,7	5,4	9,5	4,0	9,4	3,2	9,4	2,7	9,3	2,3	9,3	2,0	9,2	1,6	9,2	1,3	9,2
	6,0	55	88	1202	72,120	72,12	4,09	8,2	10,4	5,5	10,2	4,1	10,1	3,3	10,1	2,7	10,0	2,3	10,0	2,0	9,9	1,6	9,9	1,4	9,9
30	3,0	46	74	974	58,440	58,44	3,36	7,9	6,4	5,3	6,2	4,0	6,1	3,2	6,1	2,6	6,0	2,3	6,0	2,0	5,9	1,6	5,9	1,3	5,9
	4,0	50	80	1,127	67,620	67,62	3,68	8,5	8,1	5,6	7,9	4,2	7,8	3,4	7,8	2,8	7,7	2,4	7,7	2,1	7,6	1,7	7,6	1,4	7,6
	4,5	52	83	1,195	71,700	71,70	3,84	8,6	8,9	5,7	8,7	4,3	8,6	3,4	8,6	2,9	8,5	2,5	8,5	2,2	8,4	1,7	8,4	1,4	8,4
	5,0	54	86	1,260	75,600	75,60	4,01	8,8	9,7	5,8	9,5	4,4	9,4	3,5	9,4	2,9	9,3	2,5	9,3	2,2	9,2	1,8	9,2	1,5	9,2
	5,5	56,5	90	1,320	79,200	79,20	4,22	8,8	10,6	5,8	10,4	4,4	10,3	3,5	10,3	2,9	10,2	2,5	10,2	2,2	10,1	1,8	10,1	1,5	10,1

Please note: Performance data is to be used as a guide only

- A:** Nozzle size in the Big Gun
- B:** Pressure at the Big Gun
- C:** Radius that the Big Gun will throw in the perfect conditions
- D:** Wetted width or Lane spacings
- E:** Capacity or Flow through the Irrigator. This is normally the starting point to choose the correct Marani Hard Hose Irrigator.
- F:** Area the Marani will do in one Run with overlap
- G:** Application Rate / Travel Speed / Pressure at Irrigator

**Length of run 420m:**

- Required flow 1000 LPM (column E)
- Required wetted width 80m (column D)
- Required 25mm water per gun (column G)

**From this you know that:**

- 4.7 bar is needed at the Gun (B)
- 7.9 bar at the machine (G)
- Pressure loss 7.9 - 4.7 = 3.4 bar
- Travel speed 31 meters per hour (G)

After you have got your crop requirements, (Transpiration rate) mm to be applied per run, length, width area of field you will be able to calculate the flow you need.

Data taken from GT060B110420 performance chart



**Rodney Industries**

**Phone: 07 3624 0300**

**Email: [sales@rodneyind.com.au](mailto:sales@rodneyind.com.au)**

**Web: [www.rodneyind.com.au](http://www.rodneyind.com.au)**

