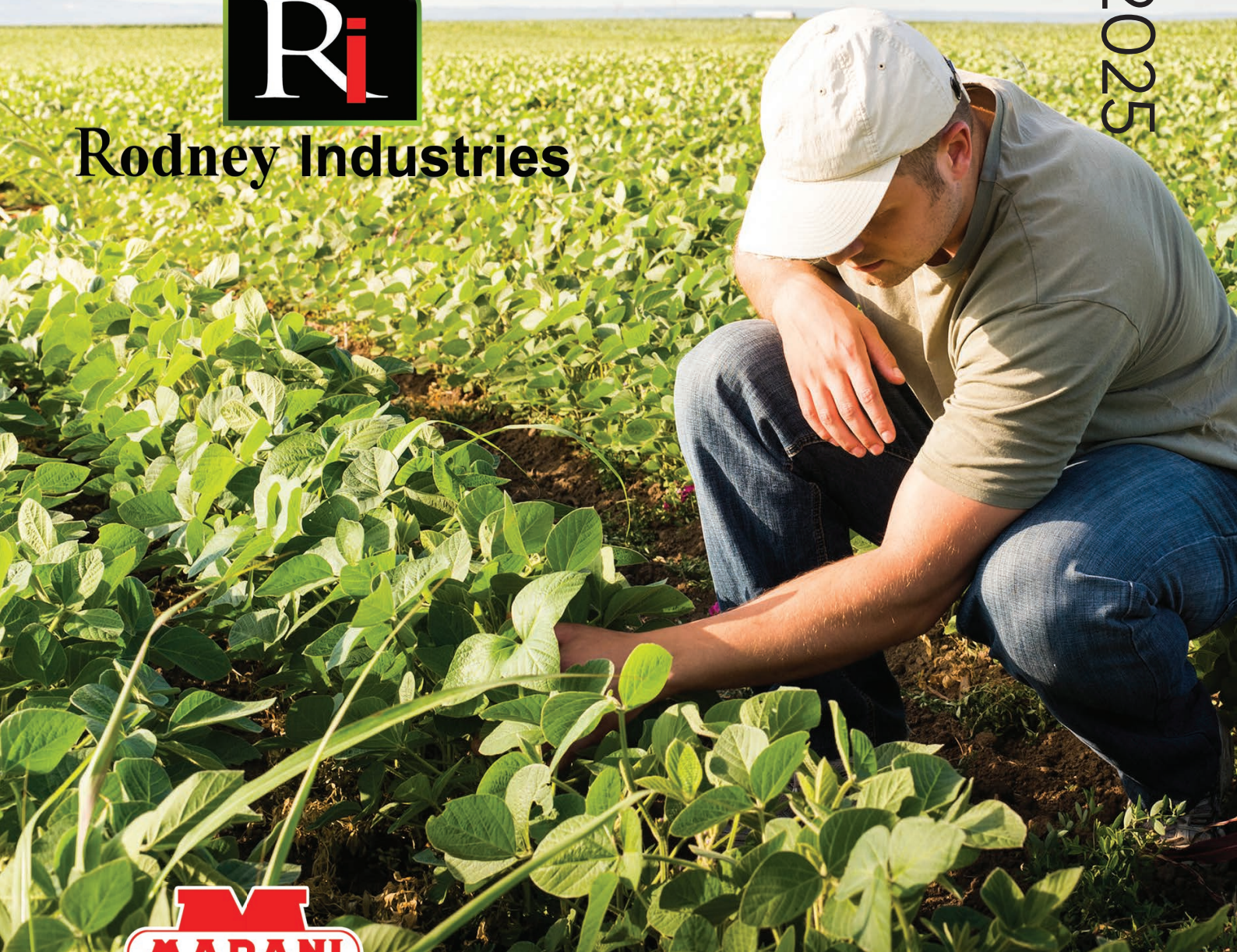




Rodney Industries

2025



**IT060B**  
**110mm x 420m**



**MACHINE DETAILS &  
PERFORMANCE DATA**

# IT060B

110mm x 420m



**PRESSURE AT INLET**

4.6 - 10.6 Bar



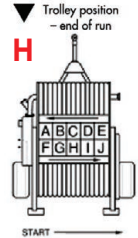
**FLOW RATE**

623 - 1320 L/M



**WETTED WIDTH (80%)**

62 - 90 Mtrs

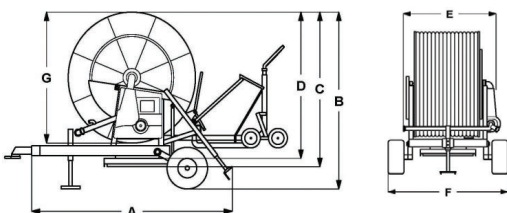


## STANDARD EQUIPMENT

- Ma-Rain 26 Kit c/w solar panel and pressure switch
- SIME Reflex gun and nozzles
- Hydraulic lifting device of trolley
- 4 Speed gearbox
- Water Inlet Shut-Off Valve
- Hydraulic rotation of turntable
- PTO
- Pressure gauge (glycerine bath)
- Hydraulic feet
- Flexible connection pipe
- Hydraulic lift of drawbar
- Hot galvanized chassis and reel
- Speed equalizer
- Winding handle
- Safety guards
- 5 Wheel trolley
- Hydraulic system by rapid couplings to tractor with storage reel
- Galvanized 5 wheel raingun trolley mounted on variable track hard rubber wheels
- Turbine mounted on the gearbox with built-in bypass
- Water filter



Reflex



### Weights and Dimensions

SIZE (cm)						
A	B	C	D	E	F	G
400	356	330	303	240	385	280

Dry Weight 3610 kg

\* Please note dimensions and weights are to be used as a guide only.

# OPTIONS



Emptying Compressor



No on board computer



Ma-Rain 56 Kit

**Suitable  
for**



Digital 4.0 Router  
option for Ma-Rain 56



Wireless Measuring System  
for Ma-Rain 56 computer



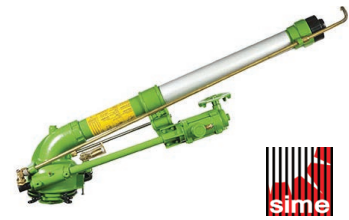
Medium  
Crops



Large Crops



SIME Mariner



SIME Mariner 2 Speed



## FREIGHT INFORMATION

The IT060B requires a crane for loading and unloading. A low loader is suitable for transportation.



Nelson SR150 Gun



Komet 160 Ultra Kit

# IT060B

110mm x 400m

## Performance Data



Noz Size mm	Gun Pres bar	Radius IRR. mt	Wetted Width m x 80%	Capacity Lt/Min	Lt/h	M3/h	AREA POST. Ha	mm = Application Rate per Irrigated Run																	
								10	15	20	25	30	35	40	50	60	Travel Speed / Inlet Pressure								
								m/h	bar	m/h	bar	m/h	bar	m/h	bar	m/h	bar	m/h	bar	m/h	bar				
24	3,0	39	62	623	37.380	37,38	2,80	60	5,1	4,0	4,9	3,0	4,8	24	4,8	20	4,7	17	4,7	15	4,6	12	4,6	10	4,6
	4,0	44	70	720	43.200	43,20	3,20	61	6,4	4,1	6,2	3,1	6,1	25	6,1	20	6,0	18	6,0	15	5,9	12	5,9	10	5,9
	4,5	46	74	764	45.840	45,84	3,36	62	7,1	4,2	6,9	3,1	6,8	25	6,8	21	6,7	18	6,7	16	6,6	12	6,6	10	6,6
	5,0	48	77	806	48.360	48,36	3,52	63	7,7	4,2	7,5	3,1	7,4	25	7,4	21	7,3	18	7,3	16	7,2	13	7,2	10	7,2
	5,5	49	78	844	50.640	50,64	3,60	65	8,4	4,3	8,2	3,2	8,1	26	8,1	22	8,0	18	8,0	16	7,9	13	7,9	11	7,9
26	3,0	41	66	732	43.920	43,92	2,96	67	5,4	4,5	5,2	3,3	5,1	27	5,1	22	5,0	19	5,0	17	4,9	13	4,9	11	4,9
	4,0	46	74	846	50.760	50,76	3,36	69	6,9	4,6	6,7	3,4	6,6	28	6,6	23	6,5	20	6,5	17	6,4	14	6,4	11	6,4
	4,5	48	77	898	53.880	53,88	3,52	70	7,6	4,7	7,4	3,5	7,3	28	7,3	23	7,2	20	7,2	18	7,1	14	7,1	12	7,1
	5,0	51	82	946	56.760	56,76	3,76	70	8,3	4,6	8,1	3,5	8,0	28	8,0	23	7,9	20	7,9	17	7,8	14	7,8	12	7,8
	5,5	52	83	992	59.520	59,52	3,84	72	9,0	4,8	8,8	3,6	8,7	29	8,7	24	8,6	20	8,6	18	8,5	14	8,5	12	8,5
28	3,0	44	70	848	50.880	50,88	3,20	72	5,9	4,8	5,7	3,6	5,6	29	5,6	24	5,5	21	5,5	18	5,4	14	5,4	12	5,4
	4,0	48	77	981	58.860	58,86	3,52	77	7,4	5,1	7,2	3,8	7,1	31	7,1	26	7,0	22	7,0	19	6,9	15	6,9	13	6,9
	4,5	50	80	1040	62.400	62,40	3,68	78	8,2	5,2	8,0	3,9	7,9	31	7,9	26	7,8	22	7,8	20	7,7	16	7,7	13	7,7
	5,0	52	83	1096	65.760	65,76	3,84	79	8,9	5,3	8,7	4,0	8,6	32	8,6	26	8,5	23	8,5	20	8,4	16	8,4	13	8,4
	5,5	53,5	86	1149	68.940	68,94	3,97	81	9,7	5,4	9,5	4,0	9,4	32	9,4	27	9,3	23	9,3	20	9,2	16	9,2	13	9,2
30	6,0	55	88	1202	72.120	72,12	4,09	82	10,4	5,5	10,2	4,1	10,1	33	10,1	27	10,0	23	10,0	20	9,9	16	9,9	14	9,9
	3,0	46	74	974	58.440	58,44	3,36	79	6,4	5,3	6,2	4,0	6,1	32	6,1	26	6,0	23	6,0	20	5,9	16	5,9	13	5,9
	4,0	50	80	1.127	67.620	67,62	3,68	85	8,1	5,6	7,9	4,2	7,8	34	7,8	28	7,7	24	7,7	21	7,6	17	7,6	14	7,6
	4,5	52	83	1.195	71.700	71,70	3,84	86	8,9	5,7	8,7	4,3	8,6	34	8,6	29	8,5	25	8,5	22	8,4	17	8,4	14	8,4
	5,0	54	86	1.260	75.600	75,60	4,01	88	9,7	5,8	9,5	4,4	9,4	35	9,4	29	9,3	25	9,3	22	9,2	18	9,2	15	9,2
5,5	56,5	90	1.320	79.200	79,20	4,22	88	10,6	5,8	10,4	4,4	10,3	35	10,3	29	10,2	25	10,2	22	10,1	18	10,1	15	10,1	

Please note: Performance data is to be used as a guide only

# HOW TO READ A PERFORMANCE CHART



A		B		C		D		E		F		G													
Noz Size mm	Gun Pres bar	Radius IRR. mt	Wetted Width mtx 80%	Capacity Lt/Min	Lt/h	M3/h	AREA POST. Ha	mm = Application Rate per Irrigated Run																	
								Travel Speed / Inlet Pressure																	
								10		15		20		25		30		35		40		50		60	
								m/h	bar	m/h	bar	m/h	bar	m/h	bar	m/h	bar	m/h	bar	m/h	bar	m/h	bar	m/h	bar
24	3,0	39	62	623	37,380	37,38	2,80	60	5,1	40	4,9	30	4,8	24	4,8	20	4,7	17	4,7	15	4,6	12	4,6	10	4,6
	4,0	44	70	720	43,200	43,20	3,20	61	6,4	41	6,2	31	6,1	25	6,1	20	6,0	18	6,0	15	5,9	12	5,9	10	5,9
	4,5	46	74	764	45,840	45,84	3,36	62	7,1	42	6,9	31	6,8	25	6,8	21	6,7	18	6,7	16	6,6	12	6,6	10	6,6
	5,0	48	77	806	48,360	48,36	3,52	63	7,7	42	7,5	31	7,4	25	7,4	21	7,3	18	7,3	16	7,2	13	7,2	10	7,2
	5,5	49	78	844	50,640	50,64	3,60	65	8,4	43	8,2	32	8,1	26	8,1	22	8,0	18	8,0	16	7,9	13	7,9	11	7,9
26	3,0	41	66	732	43,920	43,92	2,96	67	5,4	45	5,2	33	5,1	27	5,1	22	5,0	19	5,0	17	4,9	13	4,9	11	4,9
	4,0	46	74	846	50,760	50,76	3,36	69	6,9	46	6,7	34	6,6	28	6,6	23	6,5	20	6,5	17	6,4	14	6,4	11	6,4
	4,5	48	77	898	53,880	53,88	3,52	70	7,6	47	7,4	35	7,3	28	7,3	23	7,2	20	7,2	18	7,1	14	7,1	12	7,1
	5,0	51	82	946	56,760	56,76	3,76	70	8,3	46	8,1	35	8,0	28	8,0	23	7,9	20	7,9	17	7,8	14	7,8	12	7,8
	5,5	52	83	992	59,520	59,52	3,84	72	9,0	48	8,8	36	8,7	29	8,7	24	8,6	20	8,6	18	8,5	14	8,5	12	8,5
28	3,0	44	70	848	50,880	50,88	3,20	72	5,9	48	5,7	36	5,6	29	5,6	24	5,5	21	5,5	18	5,4	14	5,4	12	5,4
	4,0	48	77	981	58,860	58,86	3,52	77	7,4	51	7,2	38	7,1	31	7,1	26	7,0	22	7,0	19	6,9	15	6,9	13	6,9
	4,5	50	80	1040	62,400	62,40	3,68	78	8,2	52	8,0	39	7,9	31	7,9	26	7,8	22	7,8	20	7,7	16	7,7	13	7,7
	5,0	52	83	1096	65,760	65,76	3,84	79	8,9	53	8,7	40	8,6	32	8,6	26	8,5	23	8,5	20	8,4	16	8,4	13	8,4
	5,5	53,5	86	1149	68,940	68,94	3,97	81	9,7	54	9,5	40	9,4	32	9,4	27	9,3	23	9,3	20	9,2	16	9,2	13	9,2
	6,0	55	88	1202	72,120	72,12	4,09	82	10,4	55	10,2	41	10,1	33	10,1	27	10,0	23	10,0	20	9,9	16	9,9	14	9,9
30	3,0	46	74	974	58,440	58,44	3,36	79	6,4	53	6,2	40	6,1	32	6,1	26	6,0	23	6,0	20	5,9	16	5,9	13	5,9
	4,0	50	80	1,127	67,620	67,62	3,68	85	8,1	56	7,9	42	7,8	34	7,8	28	7,7	24	7,7	21	7,6	17	7,6	14	7,6
	4,5	52	83	1,195	71,700	71,70	3,84	86	8,9	57	8,7	43	8,6	34	8,6	29	8,5	25	8,5	22	8,4	17	8,4	14	8,4
	5,0	54	86	1,260	75,600	75,60	4,01	88	9,7	58	9,5	44	9,4	35	9,4	29	9,3	25	9,3	22	9,2	18	9,2	15	9,2
	5,5	56,5	90	1,320	79,200	79,20	4,22	88	10,6	58	10,4	44	10,3	35	10,3	29	10,2	25	10,2	22	10,1	18	10,1	15	10,1

Please note: Performance data is to be used as a guide only

- A:** Nozzle size in the Big Gun
- B:** Pressure at the Big Gun
- C:** Radius that the Big Gun will throw in the perfect conditions
- D:** Wetted width or Lane spacings
- E:** Capacity or Flow through the Irrigator. This is normally the starting point to choose the correct Marani Hard Hose Irrigator.
- F:** Area the Marani will do in one Run with overlap
- G:** Application Rate / Travel Speed / Pressure at Irrigator

**Length of run 420m:**

- Required flow 1000 LPM (column E)
- Required wetted width 80m (column D)
- Required 25mm water per gun (column G)

**From this you know that:**

- 4.7 bar is needed at the Gun (B)
- 7.9 bar at the machine (G)
- Pressure loss 7.9 - 4.7 = 3.4 bar
- Travel speed 31 meters per hour (G)

After you have got your crop requirements, (Transpiration rate) mm to be applied per run, length, width area of field you will be able to calculate the flow you need.

Data taken from GT060B110420 performance chart



**Rodney Industries**

**Phone: 07 3624 0300**

**Email: [sales@rodneyind.com.au](mailto:sales@rodneyind.com.au)**

**Web: [www.rodneyind.com.au](http://www.rodneyind.com.au)**

