



Rodney Industries

2025



ITS080B
110mm x 600m



**MACHINE DETAILS &
PERFORMANCE DATA**

ITS080B

110mm x 600m



PRESSURE AT INLET

4.8 - 11.5 Bar



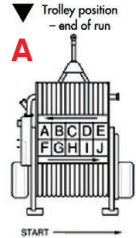
FLOW RATE

552 - 1149 L/M



WETTED WIDTH (80%)

59 - 86 Mtrs

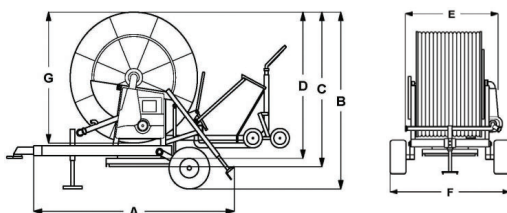


STANDARD EQUIPMENT

- Ma-Rain 26 Kit c/w solar panel and pressure switch
- SIME Reflex gun and nozzles
- Hydraulic lifting device of trolley
- PTO
- Winding handle
- Hydraulic rotation of turntable
- Hot galvanized chassis and reel
- Pressure gauge (glycerine bath)
- Hydraulic feet
- Safety guards
- Water Inlet Shut-Off Valve
- Hydraulic lift of drawbar
- Speed equalizer
- Hydraulic system by rapid couplings to tractor
- Turbine mounted on the gearbox with built-in bypass
- Flexible connection pipe with storage reel
- 4 Speed gearbox
- Galvanized 5 wheel raingun trolley mounted on variable hard rubber wheels
- Four wheel chassis kit as standard
- Water filter



Reflex



Weights and Dimensions

| SIZE (cm) | | | | | | |
|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A | B | C | D | E | F | G |
| 410 | 395 | 362 | 341 | 249 | 282 | 309 |

Dry Weight 5664 kg

* Please note dimensions and weights are to be used as a guide only.

Suitable for



Medium Crops



Large Crops



FREIGHT INFORMATION

The ITS080B requires a crane for loading and unloading. A low loader is suitable for transportation.

OPTIONS



Emptying Compressor



No on board computer



Ma-Rain 56 Kit



Digital 4.0 Router option for Ma-Rain 56



Wireless Measuring System for Ma-Rain 56 computer



SIME Mariner 2 Speed



Nelson SR150 Gun



Komet 160 Ultra Kit

ITS080B 110mm x 600m

Performance Data



| Noz Size mm | Gun Pres bar | Radius IRR. mt | Wetted Width 80% mtx | Capacity Lt./Min | Lt./h | M3/h | AREA POST. Ha | mm = Application Rate per Irrigated Run | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|--------------|----------------|----------------------|------------------|--------|-------|---------------|---|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|------|----|------|----|------|
| | | | | | | | | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 50 | 60 | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | Travel Speed / Inlet Pressure | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | m/h | bar m/h | bar m/h | bar m/h | bar m/h | bar m/h | bar m/h | bar m/h | bar m/h | bar m/h | bar m/h | bar m/h | bar m/h | | | | | |
| 22 | 3.0 | 37 | 59 | 522 | 31,320 | 31,32 | 3,71 | 53 | 5,3 | 35 | 5,1 | 26 | 5,0 | 21 | 4,9 | 18 | 4,9 | 15 | 4,9 | 13 | 4,8 | 11 | 4,8 | 9 | 4,8 |
| | 4.0 | 41 | 66 | 604 | 36,240 | 36,24 | 4,14 | 55 | 6,6 | 37 | 6,4 | 28 | 6,3 | 22 | 6,2 | 18 | 6,2 | 16 | 6,2 | 14 | 6,1 | 11 | 6,1 | 9 | 6,1 |
| | 4.5 | 43,5 | 70 | 641 | 38,460 | 38,46 | 4,41 | 55 | 7,3 | 37 | 7,1 | 28 | 7,0 | 22 | 6,9 | 18 | 6,9 | 16 | 6,9 | 14 | 6,8 | 11 | 6,8 | 9 | 6,8 |
| | 5.0 | 45 | 72 | 676 | 40,560 | 40,56 | 4,57 | 56 | 8,0 | 38 | 7,8 | 28 | 7,7 | 23 | 7,6 | 19 | 7,6 | 16 | 7,6 | 14 | 7,5 | 11 | 7,5 | 9 | 7,5 |
| | 5.5 | 47,5 | 76 | 708 | 42,480 | 42,48 | 4,85 | 56 | 8,6 | 37 | 8,4 | 28 | 8,3 | 22 | 8,2 | 19 | 8,2 | 16 | 8,2 | 14 | 8,1 | 11 | 8,1 | 9 | 8,1 |
| 24 | 3.0 | 39 | 62 | 623 | 37,380 | 37,38 | 3,92 | 60 | 5,7 | 40 | 5,5 | 30 | 5,4 | 24 | 5,3 | 20 | 5,3 | 17 | 5,3 | 15 | 5,2 | 12 | 5,2 | 10 | 5,2 |
| | 4.0 | 44 | 70 | 720 | 43,200 | 43,20 | 4,46 | 61 | 7,2 | 41 | 7,0 | 31 | 6,9 | 25 | 6,8 | 20 | 6,8 | 18 | 6,8 | 15 | 6,7 | 12 | 6,7 | 10 | 6,7 |
| | 4.5 | 46 | 74 | 764 | 45,840 | 45,84 | 4,68 | 62 | 7,9 | 42 | 7,7 | 31 | 7,6 | 25 | 7,5 | 21 | 7,5 | 18 | 7,5 | 16 | 7,4 | 12 | 7,4 | 10 | 7,4 |
| | 5.0 | 48 | 77 | 806 | 48,360 | 48,36 | 4,90 | 63 | 8,7 | 42 | 8,5 | 31 | 8,4 | 25 | 8,3 | 21 | 8,3 | 18 | 8,3 | 16 | 8,2 | 13 | 8,2 | 10 | 8,2 |
| | 5.5 | 49 | 78 | 844 | 50,640 | 50,64 | 5,01 | 65 | 9,4 | 43 | 9,2 | 32 | 9,1 | 26 | 9,0 | 22 | 9,0 | 18 | 9,0 | 16 | 8,9 | 13 | 8,9 | 11 | 8,9 |
| 26 | 3.0 | 41 | 66 | 732 | 43,920 | 43,92 | 4,14 | 67 | 6,3 | 45 | 6,1 | 33 | 6,0 | 27 | 5,9 | 22 | 5,9 | 19 | 5,9 | 17 | 5,8 | 13 | 5,8 | 11 | 5,8 |
| | 4.0 | 46 | 74 | 846 | 50,760 | 50,76 | 4,68 | 69 | 7,9 | 46 | 7,7 | 34 | 7,6 | 28 | 7,5 | 23 | 7,5 | 20 | 7,5 | 17 | 7,4 | 14 | 7,4 | 11 | 7,4 |
| | 4.5 | 48 | 77 | 898 | 53,880 | 53,88 | 4,90 | 70 | 8,7 | 47 | 8,5 | 35 | 8,4 | 28 | 8,3 | 23 | 8,3 | 20 | 8,3 | 18 | 8,2 | 14 | 8,2 | 12 | 8,2 |
| | 5.0 | 51 | 82 | 946 | 56,760 | 56,76 | 5,23 | 70 | 9,6 | 46 | 9,4 | 35 | 9,3 | 28 | 9,2 | 23 | 9,2 | 20 | 9,2 | 17 | 9,1 | 14 | 9,1 | 12 | 9,1 |
| | 5.5 | 52 | 83 | 992 | 59,520 | 59,52 | 5,34 | 72 | 10,4 | 48 | 10,2 | 36 | 10,1 | 29 | 10,0 | 24 | 10,0 | 20 | 10,0 | 18 | 9,9 | 14 | 9,9 | 12 | 9,9 |
| 28 | 3.0 | 44 | 70 | 848 | 50,880 | 50,88 | 4,46 | 72 | 6,9 | 48 | 6,7 | 36 | 6,6 | 29 | 6,5 | 24 | 6,5 | 21 | 6,5 | 18 | 6,4 | 14 | 6,4 | 12 | 6,4 |
| | 4.0 | 48 | 77 | 981 | 58,860 | 58,86 | 4,90 | 77 | 8,8 | 51 | 8,6 | 38 | 8,5 | 31 | 8,4 | 26 | 8,4 | 22 | 8,4 | 19 | 8,3 | 15 | 8,3 | 13 | 8,3 |
| | 4.5 | 50 | 80 | 1040 | 62,400 | 62,40 | 5,12 | 78 | 9,7 | 52 | 9,5 | 39 | 9,4 | 31 | 9,3 | 26 | 9,3 | 22 | 9,3 | 20 | 9,2 | 16 | 9,2 | 13 | 9,2 |
| | 5.0 | 52 | 83 | 1096 | 65,760 | 65,76 | 5,34 | 79 | 10,6 | 53 | 10,4 | 40 | 10,3 | 32 | 10,2 | 26 | 10,2 | 23 | 10,2 | 20 | 10,1 | 16 | 10,1 | 13 | 10,1 |
| | 5.5 | 53,5 | 86 | 1149 | 68,940 | 68,94 | 5,51 | 81 | 11,5 | 54 | 11,3 | 40 | 11,2 | 32 | 11,1 | 27 | 11,1 | 23 | 11,1 | 20 | 11,0 | 16 | 11,0 | 13 | 11,0 |

Please note: Performance data is to be used as a guide only

HOW TO READ A PERFORMANCE CHART



| Noz Size mm | Gun Pres bar | Radius IRR. mt | Wetted Width mtx 80% | Capacity Lt/Min | Lt/h | M3/h | AREA POST. Ha | mm = Application Rate per Irrigated Run | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|--------------|----------------|----------------------|-----------------|--------|-------|---------------|---|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|------|
| | | | | | | | | Travel Speed / Inlet Pressure | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | 10 | | 15 | | 20 | | 25 | | 30 | | 35 | | 40 | | 50 | | 60 | |
| m/h | | bar | | m/h | | bar | | m/h | | bar | | m/h | | bar | | m/h | | bar | | | | | | | |
| 24 | 3,0 | 39 | 62 | 623 | 37,380 | 37,38 | 2,80 | 6,0 | 5,1 | 4,0 | 4,9 | 3,0 | 4,8 | 2,4 | 4,8 | 2,0 | 4,7 | 1,7 | 4,7 | 1,5 | 4,6 | 1,2 | 4,6 | 1,0 | 4,6 |
| | 4,0 | 44 | 70 | 720 | 43,200 | 43,20 | 3,20 | 6,1 | 6,4 | 4,1 | 6,2 | 3,1 | 6,1 | 2,5 | 6,1 | 2,0 | 6,0 | 1,8 | 6,0 | 1,5 | 5,9 | 1,2 | 5,9 | 1,0 | 5,9 |
| | 4,5 | 46 | 74 | 764 | 45,840 | 45,84 | 3,36 | 6,2 | 7,1 | 4,2 | 6,9 | 3,1 | 6,8 | 2,5 | 6,8 | 2,1 | 6,7 | 1,8 | 6,7 | 1,6 | 6,6 | 1,2 | 6,6 | 1,0 | 6,6 |
| | 5,0 | 48 | 77 | 806 | 48,360 | 48,36 | 3,52 | 6,3 | 7,7 | 4,2 | 7,5 | 3,1 | 7,4 | 2,5 | 7,4 | 2,1 | 7,3 | 1,8 | 7,3 | 1,6 | 7,2 | 1,3 | 7,2 | 1,0 | 7,2 |
| | 5,5 | 49 | 78 | 844 | 50,640 | 50,64 | 3,60 | 6,5 | 8,4 | 4,3 | 8,2 | 3,2 | 8,1 | 2,6 | 8,1 | 2,2 | 8,0 | 1,8 | 8,0 | 1,6 | 7,9 | 1,3 | 7,9 | 1,1 | 7,9 |
| 26 | 3,0 | 41 | 66 | 732 | 43,920 | 43,92 | 2,96 | 6,7 | 5,4 | 4,5 | 5,2 | 3,3 | 5,1 | 2,7 | 5,1 | 2,2 | 5,0 | 1,9 | 5,0 | 1,7 | 4,9 | 1,3 | 4,9 | 1,1 | 4,9 |
| | 4,0 | 46 | 74 | 846 | 50,760 | 50,76 | 3,36 | 6,9 | 6,9 | 4,6 | 6,7 | 3,4 | 6,6 | 2,8 | 6,6 | 2,3 | 6,5 | 2,0 | 6,5 | 1,7 | 6,4 | 1,4 | 6,4 | 1,1 | 6,4 |
| | 4,5 | 48 | 77 | 898 | 53,880 | 53,88 | 3,52 | 7,0 | 7,6 | 4,7 | 7,4 | 3,5 | 7,3 | 2,8 | 7,3 | 2,3 | 7,2 | 2,0 | 7,2 | 1,8 | 7,1 | 1,4 | 7,1 | 1,2 | 7,1 |
| | 5,0 | 51 | 82 | 946 | 56,760 | 56,76 | 3,76 | 7,0 | 8,3 | 4,6 | 8,1 | 3,5 | 8,0 | 2,8 | 8,0 | 2,3 | 7,9 | 2,0 | 7,9 | 1,7 | 7,8 | 1,4 | 7,8 | 1,2 | 7,8 |
| | 5,5 | 52 | 83 | 992 | 59,520 | 59,52 | 3,84 | 7,2 | 9,0 | 4,8 | 8,8 | 3,6 | 8,7 | 2,9 | 8,7 | 2,4 | 8,6 | 2,0 | 8,6 | 1,8 | 8,5 | 1,4 | 8,5 | 1,2 | 8,5 |
| 28 | 3,0 | 44 | 70 | 848 | 50,880 | 50,88 | 3,20 | 7,2 | 5,9 | 4,8 | 5,7 | 3,6 | 5,6 | 2,9 | 5,6 | 2,4 | 5,5 | 2,1 | 5,5 | 1,8 | 5,4 | 1,4 | 5,4 | 1,2 | 5,4 |
| | 4,0 | 48 | 77 | 981 | 58,860 | 58,86 | 3,52 | 7,7 | 7,4 | 5,1 | 7,2 | 3,8 | 7,1 | 3,1 | 7,1 | 2,6 | 7,0 | 2,2 | 7,0 | 1,9 | 6,9 | 1,5 | 6,9 | 1,3 | 6,9 |
| | 4,5 | 50 | 80 | 1040 | 62,400 | 62,40 | 3,68 | 7,8 | 8,2 | 5,2 | 8,0 | 3,9 | 7,9 | 3,1 | 7,9 | 2,6 | 7,8 | 2,2 | 7,8 | 2,0 | 7,7 | 1,6 | 7,7 | 1,3 | 7,7 |
| | 5,0 | 52 | 83 | 1096 | 65,760 | 65,76 | 3,84 | 7,9 | 8,9 | 5,3 | 8,7 | 4,0 | 8,6 | 3,2 | 8,6 | 2,6 | 8,5 | 2,3 | 8,5 | 2,0 | 8,4 | 1,6 | 8,4 | 1,3 | 8,4 |
| | 5,5 | 53,5 | 86 | 1149 | 68,940 | 68,94 | 3,97 | 8,1 | 9,7 | 5,4 | 9,5 | 4,0 | 9,4 | 3,2 | 9,4 | 2,7 | 9,3 | 2,3 | 9,3 | 2,0 | 9,2 | 1,6 | 9,2 | 1,3 | 9,2 |
| | 6,0 | 55 | 88 | 1202 | 72,120 | 72,12 | 4,09 | 8,2 | 10,4 | 5,5 | 10,2 | 4,1 | 10,1 | 3,3 | 10,1 | 2,7 | 10,0 | 2,3 | 10,0 | 2,0 | 9,9 | 1,6 | 9,9 | 1,4 | 9,9 |
| 30 | 3,0 | 46 | 74 | 974 | 58,440 | 58,44 | 3,36 | 7,9 | 6,4 | 5,3 | 6,2 | 4,0 | 6,1 | 3,2 | 6,1 | 2,6 | 6,0 | 2,3 | 6,0 | 2,0 | 5,9 | 1,6 | 5,9 | 1,3 | 5,9 |
| | 4,0 | 50 | 80 | 1,127 | 67,620 | 67,62 | 3,68 | 8,5 | 8,1 | 5,6 | 7,9 | 4,2 | 7,8 | 3,4 | 7,8 | 2,8 | 7,7 | 2,4 | 7,7 | 2,1 | 7,6 | 1,7 | 7,6 | 1,4 | 7,6 |
| | 4,5 | 52 | 83 | 1,195 | 71,700 | 71,70 | 3,84 | 8,6 | 8,9 | 5,7 | 8,7 | 4,3 | 8,6 | 3,4 | 8,6 | 2,9 | 8,5 | 2,5 | 8,5 | 2,2 | 8,4 | 1,7 | 8,4 | 1,4 | 8,4 |
| | 5,0 | 54 | 86 | 1,260 | 75,600 | 75,60 | 4,01 | 8,8 | 9,7 | 5,8 | 9,5 | 4,4 | 9,4 | 3,5 | 9,4 | 2,9 | 9,3 | 2,5 | 9,3 | 2,2 | 9,2 | 1,8 | 9,2 | 1,5 | 9,2 |
| | 5,5 | 56,5 | 90 | 1,320 | 79,200 | 79,20 | 4,22 | 8,8 | 10,6 | 5,8 | 10,4 | 4,4 | 10,3 | 3,5 | 10,3 | 2,9 | 10,2 | 2,5 | 10,2 | 2,2 | 10,1 | 1,8 | 10,1 | 1,5 | 10,1 |

Please note: Performance data is to be used as a guide only

- A:** Nozzle size in the Big Gun
- B:** Pressure at the Big Gun
- C:** Radius that the Big Gun will throw in the perfect conditions
- D:** Wetted width or Lane spacings
- E:** Capacity or Flow through the Irrigator. This is normally the starting point to choose the correct Marani Hard Hose Irrigator.
- F:** Area the Marani will do in one Run with overlap
- G:** Application Rate / Travel Speed / Pressure at Irrigator

Length of run 420m:

- Required flow 1000 LPM (column E)
- Required wetted width 80m (column D)
- Required 25mm water per gun (column G)

From this you know that:

- 4.7 bar is needed at the Gun (B)
- 7.9 bar at the machine (G)
- Pressure loss 7.9 - 4.7 = 3.4 bar
- Travel speed 31 meters per hour (G)

After you have got your crop requirements, (Transpiration rate) mm to be applied per run, length, width area of field you will be able to calculate the flow you need.

Data taken from GT060B110420 performance chart



Rodney Industries

Phone: 07 3624 0300

Email: sales@rodneyind.com.au

Web: www.rodneyind.com.au

